

Technický list

SCHMIEDELACK

Kovářská barva

SL

Číslo druhu: 2610

Materiál: Termoplastická jednosložková akrylkombinace s pigmentací odolávající světlu a počasí

Rozsah používání: Čerstvě pozinkované a ovětrané díly, neeloxovaný hliník, mnoho umělých hmot, které vyžadují dlouhodržící, počasí plně odolávající a velmi dekorativní antikoroziční nátěr.

PHARMOL: SL se vyznačuje vynikající přilnavostí speciálně na pozinkovaném podkladu a extrémní odolností proti vlhkosti. Všeobecně použitelný v kovovýrobě, u kovových staveb a v kovářském oboru.

Pro uměleckokovářské práce, lampy, přístřešky, dveřní a vratová zařízení, oplocení, zábradlí, schodiště, vlnkové stožáry, reklamní poutače, zábrany, světelné stožáry a mnoho dalšího

Vlastnosti: **PHARMOL: SL** se může nanášet přímo na zinkové a hliníkové plochy.

Po rychlé schnutí vzniká dlouhoelastický nátěr s výtečnou přilnavostí.

Suchý film je extrémně odolný vůči vlhkosti a udržuje svůj dekorativní vzhled po mnoho let.

Při tlakovém zatížení především ve spojení s působením tepla mohou vzniknout díky pocení laku otlačená místa nebo skvrny. Tam kde není 100% jistota použití nátěru, je nutné předem vyzkoušet jeho vhodnost.

PHARMOL: SL je vývojové pokračování našich nátěrů k použití rovnou na zinek a hliník, které osvědčily svoji odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům již na více než 15 000 000 m².

Použití:

Příprava:

Podklad musí být čistý, suchý, bez mastnot a silikonů. Pevně držící, staré intaktní nátěry nevyžadují odstraňování, ale volnou rez a okuje důkladně mechanicky odstranit až na intaktní podklad. Nejlepší výsledky budou docíleny na opískovaných kovových plochách (Sa 2,5).

Při očekávaném vyšším zatížení (teplotní, mechanické nebo zapříčiněné počasím) doporučujeme v každém případě sweepování (zinek a hliník) nebo opískování podkladu (stupeň čistoty do Sa 2,5 u oceli, železa nebo šedé litiny).

Nátěr:

Zinek a hliník: Bez odkyselení bez broušení a bez přilnavého základu přímo 1-2x na zinkové a hliníkové plochy s 1 tloušťkou vrstvy 60- 100μ (suchý film) t.zn. 120- 200μ (mokrý film).

Ocel, železo, šedá litina nebo poškozená místa v žárově pozinkované ploše:

U konstrukcí ve vnějším prostředí doporučujeme použít antikoroziční základní barvu a následně **PHARMOL: SL** v 1-2 prac. krocích s jednou tloušťkou vrstvy od 60-100μ suchého filmu. U extrémně zatížených objektů zlepší zvýšená tlouška vrstvy nátěru maximálně o 50 % jejich životnost.

Technické údaje:

Forma dodávky: Konsistence připravená k natírání a jako sprej

Velikost balení: 1 L; 2,5 L; 12 kg; 30 kg; 65 kg (vše brutto) a sprej 400 ml

Specifická váha: cca 1,20 kg/l

Mísící poměr: -

Ředění: **PHARMOL:UV** universální ředidlo

PHARMOL: Nitro universální ředidlo - vždy podle potřeby 0 - 20 %

Zpracování:

Natírání, válečkování, stříkání

Vysoký tlak: 1,6-2,2 mm tryska, vzduch 3-6 bar

Se vzduchem: 1,6-2,5 mm tryska, vzduch 3-5 bar, materiál 1-3 bar

Bez vzduchu: 0,38-0,68 mm tryska, materiál 150-200 bar

Doporučená tl. vrstvy: cca 60-100 μ suchého filmu pro celkovou tloušťku vrstvy
cca 60- 80 μ suchého filmu pro pracovní krok

Vydatnost: cca 7 m²/kg, cca 120 ml/m²

(60 μ suchý film)

Doba zpracovatelnosti: -

Schnutí: na povrchu cca 30 min.

(60 μ suchého filmu na omak cca 1-2 hod.

při 20°C) připravenost k transportu cca 12 hod.

proschnutí několik dní

Překrytí: s tou samou nejdříve po 30 min.

Barevný odstín: dle tabulky barev RAL, NCS nebo předloženého vzorku

Stupeň lesku: od hlubokého matu až do pololesku

Tepelná odolnost: cca 90°C suchého tepla (krátkodobá max. hodnota)

od 60°C silnější změknutí

Bod vzplanutí: >26°C , A II

Číslo objednávky **PHARMOL: Schmiedelack**

2610

Vydáním tohoto návodu ztratily platnost všechny předcházející. Údaje obsažené v popisu jsou výrobními informacemi. Stanovují všeobecné pokyny podle nejlepšího vědomí, podle našich zkušeností a zkoušek, neberou vždy zřetel na konkrétní případy použití. Nezavazují odběratele k tomu, aby nevyzkoušel vhodnější účel použití výrobků, než jaké jsou předloženy.

Vydání: 03/2013